

Automobilindustrie

Schutz der Plattenwärmetauscher im Schmelzbetrieb bei der Daimler Benz AG

Hintergrund:

Die Daimler Benz AG betreibt am Standort Mannheim das Motorenwerk für Nutzfahrzeuge und produziert dort Gussbauteile für die schweren, mittleren und leichten Motorenbaureihen. Die Mannheimer Motoren kommen in Schiffen, Eisenbahnen, Baumaschinen und in landwirtschaftlichen Geräten zum Einsatz. Im Zuge einer Kühlanlagenmodernisierung im Schmelzbetrieb wurden die mehr als 20 Jahre alten BOLLFILTER durch den neu entwickelten Automatikfilter aquaBoll® ersetzt.

Das Wasser zur Kühlung der Schmelz-, Warmhalte- und Vergießöfen wird aus einem ca. 50 m³ fassenden Ausgleichsbecken entnommen.

Lösungsbeschreibung:

Insgesamt 3 Automatikfilter aquaBoll® filtern mit einer Feinheit von 100 bzw. 200 µm das Kaltwasser im Primärkühlkreislauf. Damit werden die Plattenwärmetauscher sowie weitere Anlagenkomponenten vor Verschmutzung geschützt und verhindern somit den Ausfall des gesamten Schmelzbetriebes im Motorenwerk Mannheim.

Vorteile und Mehrwert für den Kunden:

Die installierten aquaBoll® Filter arbeiten störungsfrei und halten zuverlässig schädliche Schmutzpartikel zurück. Diese „Zuverlässigkeit“ im Kühlprozess leistet einen wesentlichen Beitrag zur Erreichung der maximalen Gesamtanlageneffizienz des Schmelzbetriebes im Werk Mannheim, die seit dem Einsatz gesteigert werden konnte.

„Wir nutzen bereits seit Jahren BOLLFILTER und haben damit immer sehr positive Erfahrungen gemacht. Auch mit den neuen Automatikfiltern aquaBoll® sind wir sehr zufrieden“, berichtet Herr Schäfer, Betriebstechniker Instandhaltung Gießerei.

System im Einsatz:

Kunde: Daimler Benz AG
Filter: 2x aquaBoll® 419 DN200 und 1x aquaBoll® 273 DN80
Gehäuse: EN-GJS-400-18U-LT
Innentteile: CrNi-Stahl
Filterfeinheit: 100 & 200µm
Leistung: 35m³/h, 200m³/h & 300m³/h



Schmelzbetrieb



Verdunstungskühler



Automatikfilter aquaBoll® im Kühlprozess