



Filtrationslösungen für Flaschenreinigungsmaschinen



BOLLFILTER Automatik für Ihren Reinigungsprozess.
Maximaler Anlagenschutz. Minimale Betriebskosten.



Filtrationsspezialist in der Getränkeindustrie

Als Spezialist für industrielle Filtration bieten wir mit hochqualitativen Automatikfiltern eine Prozesssicherheit, die ihresgleichen sucht. Nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung zur Steigerung der Effizienz des Reinigungsprozesses. Profitieren Sie von der längeren Verfügbarkeit der Lauge, der Qualitätsverbesserung der Anlagen sowie dem Düsenschutz.

Filterlösungen für zuverlässige Prozesse

Für eine konstant hohe Reinigungsqualität hat eine stete und ausfallsichere Schmutzentfernung oberste Priorität. Als erfahrener Technologieführer hat sich BOLL & KIRCH speziell auf Ihre Applikation eingestellt und für hohe und faserige Verschmutzungen perfekt geeignete Edelstahl-Filterelemente entwickelt. Dauerbetrieb und Schutz der eigentlichen Applikation stehen im Vordergrund. Das rechnet sich für Sie: Der Einsatz von BOLLFILTER Automatik verbessert Ihre Anlageneffizienz signifikant. Dies bestätigt die Tatsache, dass die großen Hersteller von Flaschenreinigungsmaschinen seit einigen Jahren unsere Filter standardmäßig einsetzen.

Unsere Filter in Ihrem Reinigungsprozess



6.64 BWM/6.60 BWM Laugenfilter

Der BOLLFILTER Automatik Typ 6.64 BWM/6.60 BWM bietet bei der Filtration von Natronlauge Top-Ergebnisse bei geringem Wartungsaufwand. Eine Prozessunterbrechung ist aufgrund eines Mehrkammerprinzips nicht notwendig. Filtration und Rückspülvorgang können parallel ablaufen. Effiziente Reinigungsintervalle mit minimalsten Rückspülmengen halten so die laufenden Kosten gering.



6.18 BWM Düsenschutz

Die Funktionsweise des BOLLFILTER Automatik Typ 6.18 BWM beruht auf einer 2-seitig offenen Filterkerze. Verstopfte Reinigungsdüsen gehören der Vergangenheit an, Schmutzpartikel werden effizient auf der Innenseite der Filterkerze zurückgehalten. Die Aufrechterhaltung des Filtrationsprozesses garantiert eine vollautomatisch druck- oder zeitgesteuerte Rückspüleinrichtung.



6.03 AOT Desinfektion/Filtration

Der BOLLFILTER Automatik vom Typ 6.03 AOT bewältigt auf einzigartige Weise zwei Herausforderungen. Vorrangig wird effizient Schmutz aus Ihrer Anwendung entfernt. Zusätzlich gewährleistet die Filterkerze bei UV-Licht-Bestrahlung eine Desinfektion des Prozesswassers. Reaktionsfähige freie Radikale sorgen hierbei für einen chemiefreien oxidativen Abbau von Biologie, wie z. B. Bakterien. Das UV-System ersetzt eine Behandlung mit Bioziden und ist gleichzeitig kostengünstiger.

Saubere Sache – Anlageneffizienz auf dem nächsten Level

Applikationskompetenz für Reinigungsmaschinen jeglicher Größe

Mit BOLL & KIRCH haben Sie für die verschiedensten Applikationen in der Getränkeindustrie einen kompetenten Partner – wir verstehen Ihren speziellen Flaschenreinigungsprozess und schützen die Komponenten mit automatischen Filtrationslösungen.

ABInBev

Durch den Einsatz des BOLLFILTERs bei ABInBev China konnte die Linienproduktivität um 3,32% erhöht werden. Dies entspricht einem zusätzlichen Output von 9.000 Flaschen pro Stunde.

Darguner Brauerei

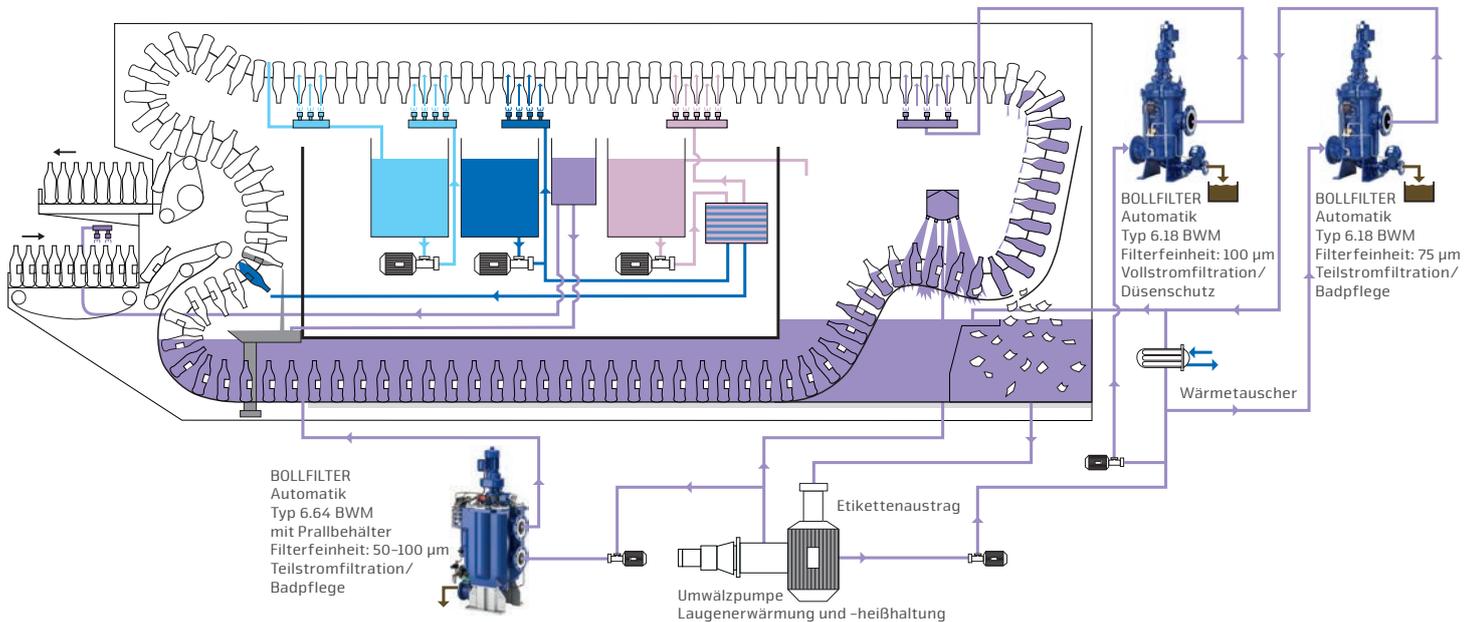
In der Darguner Brauerei konnte durch BOLLFILTER Automatik Typ 6.64 BMW die Schmutzbelastung in der Hauptlauge um 47% und in der Nachlauge um 65% gesenkt werden. Dies führte zu einer 4-fachen Standzeit der Lauge und Erhöhung der Produktivität.





Expertise für Ihre Applikation

Flaschenreinigungsanlagen



BOLLFILTER zur Maximierung der Hauptlaugenstandzeit

Komplexe Reinigungsprozesse kostengünstig aufrechterhalten: Automatikfilter von BOLL & KIRCH werden den hohen Anforderungen von Flaschenreinigungsmaschinen gerecht und schützen effizient die gesamte Anlage. BOLLFILTER können durch garantierte Filtrationsqualität, automatische Rückspülfunktion und wartungsarme Bauweise die Hygiene und das Reinigungsergebnis in Ihrem System nachhaltig verbessern. Dadurch wird ein andauernder Düsenschutz sowie die Senkung des allgemeinen Verschmutzungsgrades Ihrer Anlage erreicht. Die Erhöhung der Hauptlaugenstandzeit ist das Ergebnis der verbesserten Bedingungen.

Die Einbindung von BOLLFILTER Automatik lässt sich in Flaschenreinigungsanlagen nahezu jeglicher Art realisieren. Entweder als Upgrade in Ihrer bestehenden oder in einer neuen Anlage – unsere flexiblen Filtrationslösungen werden Ihren Anforderungen gerecht und minimieren Ihre laufenden Kosten.

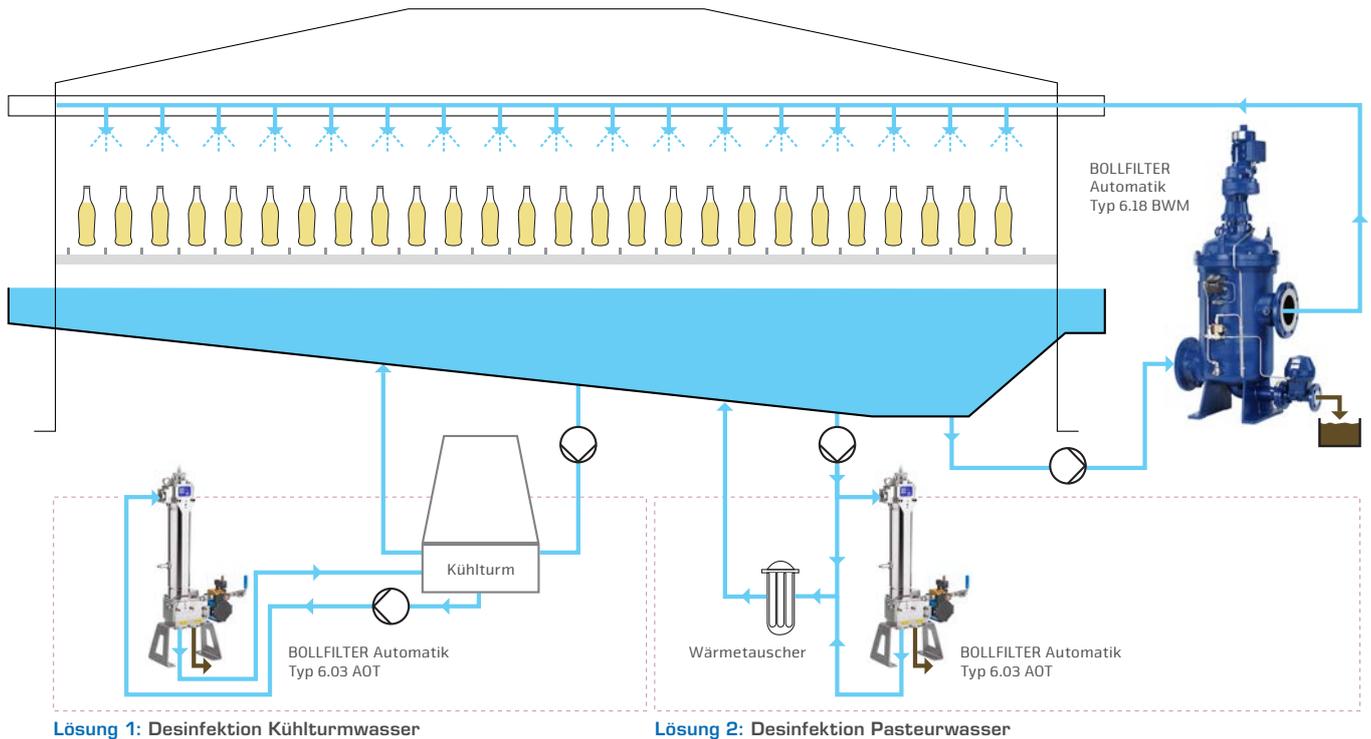
Hauptvorteile:

- Definierte Filtrationsqualität
- Erhöhung der Hauptlaugenstandzeiten
- Minimierung der Betriebskosten
- Bessere Anlagenverfügbarkeit
- Reduzierung der Wartungskosten bei gleichzeitiger Erhöhung der Produktivität
- Reduzierung der Partikelverschleppung

Filtergrößen je nach Maschinengröße

Laugenbadvolumen (m ³)	Flaschen pro Stunde (Fl/h)	Filtergröße
ab 36 m ³	ab 40.000	6.64 BWM DN125
18 - 36 m ³	15.000 – 40.000	6.64 BWM DN100
bis 18 m ³	bis 15.000	6.64 BWM/6.60 BWM DN50

Tunnelpasteure



Filtration und Desinfektion in perfektem Zusammenspiel

Eine Applikation, zwei Nutzen: Der BOLLFILTER Automatik Typ 6.03 AOT ermöglicht neben einer effizienten Dauerfiltration die Desinfektion des Prozesswassers Ihres Tunnelpasteurs oder Kühlturms. Hierzu werden ohne chemische Zusätze anhand des AOT-Verfahrens Mikroorganismen frühzeitig und effektiv abgetötet.

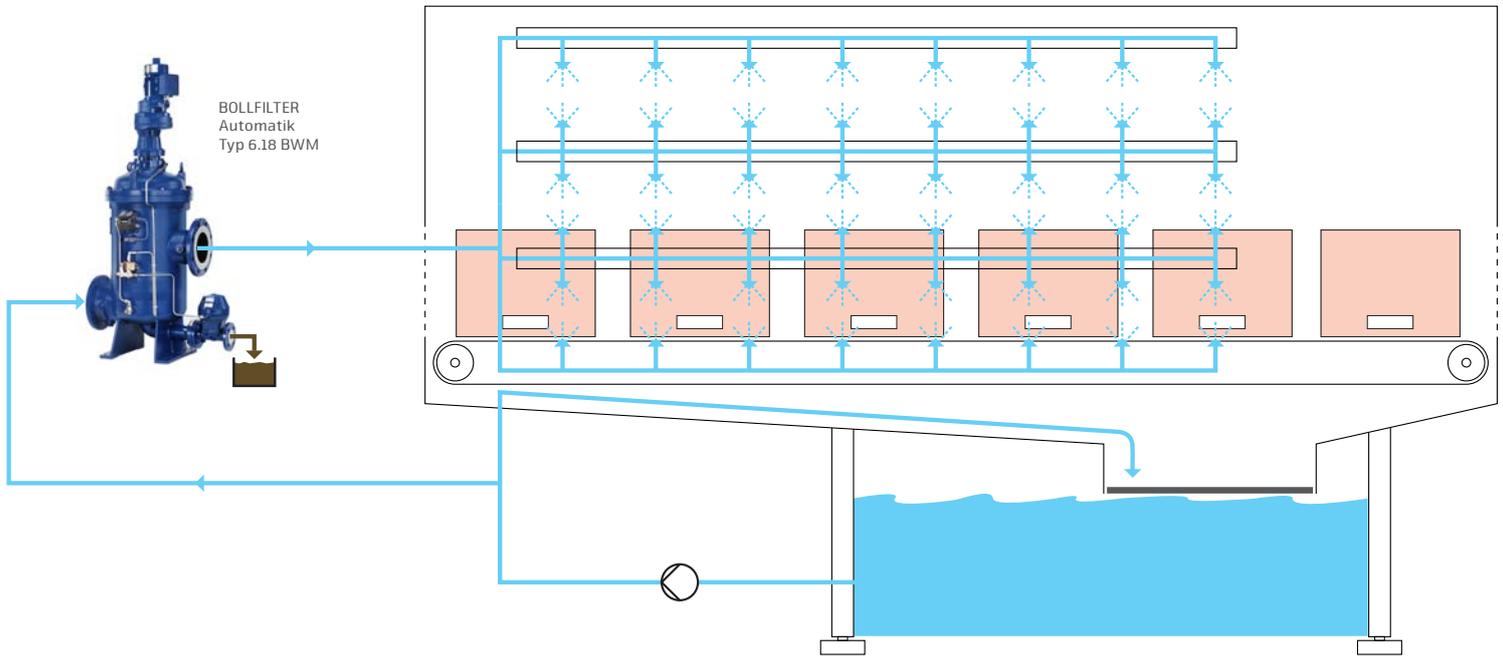
Die Einbindung in Ihren speziellen Prozess lässt sich über eine Schnittstelle im Kühlkreislauf Ihres Tunnelpasteurs oder Kühlturms realisieren. Sollte keine Desinfektion notwendig sein, kann der BOLLFILTER Automatik Typ 6.18 BWM zum Düsenschutz eingesetzt werden.

Hauptvorteile:

- Kompakte, multifunktionale Bauweise
- Reduzierte Chemieaufwendungen
- Minimierung der Betriebskosten
- Verhinderung der Verschleimung



Kastenwaschanlagen



Zuverlässiger Düsenschutz zu geringen Kosten

Getränkekästen kostengünstig und zuverlässig reinigen: Betriebskosten und Wartungsaufwand werden dank einer Filtration mit automatischer

Selbstreinigung auf ein Minimum reduziert. Der Schutz Ihrer Reinigungsdüsen steht dabei immer im Vordergrund.



BOLL & KIRCH setzt mit Spitzenprodukten Maßstäbe für die Filtration von Prozessflüssigkeiten in der Getränkeindustrie. Unser umfassendes und kontinuierliches Engineering garantiert selbstreinigende Filtrationslösungen, welche die Gesamtanlageneffizienz Ihrer speziellen Anwendung durch

- verbesserte Reinigungsergebnisse,
- effektiven Anlagenschutz und
- beachtliche Kostenminimierung

auf ein neues Level heben. Bei der Umsetzung applikationsoptimierter Lösungen vertrauen Kunden auf die Flexibilität in unseren Prozessen und schätzen dabei persönliche Beratung genauso wie zuverlässigen Service.

Kontakt:

BOLL & KIRCH Filterbau GmbH
Siemensstraße 10 – 14
50170 Kerpen
Telefon: +49 2273 562 0
Fax: +49 2273 562 223
E-Mail: info@bollfilter.de
www.bollfilter.de

