

Standard-Anziehdrehmomente für Schrauben (BOTU-M2) [Nm]

Standard tightening torques for screws (BOTU-M2) [Nm]

Bedingungen: Schrauben sind leicht geölt ($\mu = 0,12$) und werden mit einem signalgebenden Drehmomentschlüssel ($k_A = 1,6$) angezogen!

Guidelines: screws are slightly oiled ($\mu = 0,12$) and have to be tightened with a signal-generating torque wrench ($k_A = 1,6$)!

Gewinde thread	Werkstoff material	in Stahl / GJS in steel / GJS
M8	A4-70	15
M10	A4-70	30
M12	A4-70	50
M16	A4-70	150
M20	A4-70	300
		* (120)

Gewinde thread	Werkstoff material	in Stahl / GJS in steel / GJS
G1/2	Edelstahl (stainless steel)	50
G3/4	Edelstahl (stainless steel)	70

Achtung:

Für die Montage der Losflansch-Schrauben M20 (Pos. 461) sind die mit * (...) gekennzeichneten Anziehdrehmomente zu verwenden!

Attention:

For mounting the screw M20 (Pos. 461) use tightening torques marked with * (...)!

Achtung:

Für die mit # gekennzeichneten Anziehdrehmomente darf die Montage mit Schlagschrauber erfolgen!

Attention:

An air-hydraulic impact wrench may be used for tightening torques marked with #!

Achtung:

Während den Montagearbeiten müssen die Bauteile mit geeigneten Hilfsmitteln gegen Verrutschen und Verdrehen gesichert sein.

Attention:

During assembly the components need to be secured by suitable devices to prevent slipping and twisting.

Datum / date	Version
14.08.2019	01